

## SCRIVANIA

LA SCRIVANIA RISPONDE AI REQUISITI DIMENSIONALI PREVISTI DALLA NORMA EN 527-1:2011.

### Piano di lavoro in melaminico

Piano in truciolare (densità 720 kg/m<sup>3</sup>, emissione di formaldeide classe E1, reazione al fuoco "D-s2, d0" / "Classe 2") di spessore 18 mm, nobilitato con resine melaminiche antiriflesso e bordato in ABS (spessore 2 mm, con spigoli raggianti). Il piano è dotato di inserti filettati per l'aggancio alla struttura e per gli schermi. Il piano viene fissato con viti alle staffe e ai supporti laterali delle gambe. Sia le staffe che i supporti laterali creano uno spazio tra gamba e piano di 5 mm.

L'altezza standard del piano di lavoro da terra è di 740 mm.

### Travi

Ogni piano di lavoro è supportato da 2 travi longitudinali (1 per i piani con profondità 420 mm), realizzati da tubi in acciaio a sezione quadrata (45 x 45 mm) di spessore 1,5 mm con spigoli raggianti, fissati alle staffe delle gambe. Le travi sono dotate di feritoie per l'aggancio di gonne, vasconi e allunghi.

Gli allunghi appesi sono dotati di staffa (99,5 x 44,7 x 48,5 mm) da inserire nelle feritoie delle travi della scrivania e per sostenere le travi degli allunghi.

### Gamba terminale "Easy"

Realizzata da un unico tubo in acciaio a sezione quadrata (45 x 45 mm) di spessore 1,5 mm con spigoli raggianti. Il tubo viene tagliato a laser, piegato e saldato, formando 2 montanti laterali uniti da un traverso di sostegno.

La gamba è dotata di una coppia di staffe "a U" (95 x 103,5 x 47,2 mm) per l'aggancio dei traversi e il sostegno dei piani di lavoro, realizzate in lamiera d'acciaio di spessore 2 mm e saldate sul traverso della gamba. Alle estremità della gamba sono saldati dei supporti per il sostegno del piano realizzati in acciaio di spessore 5 mm, ad eccezione della gamba di sostegno per mobili di servizio, in cui al posto dei supporti in acciaio sono presenti dei supporti in ABS agganciati al traverso della gamba. Tutte le parti metalliche sono verniciate con polveri epossidiche.

Le estremità inferiori dei montanti della gamba sono dotate di piedini (ø 45 mm) in acciaio rivestito con polietilene, avvitati su puntali in polietilene incastrati a pressione nella parte inferiore della gamba. Il piedino permette una regolazione di + 15 mm.

### Gamba terminale "Square"

Gamba chiusa composta da un traverso superiore, un traverso inferiore e 2 montanti laterali. Il traverso superiore è realizzato con un tubo in acciaio a sezione quadrata (45 x 45 mm) di spessore 1,5 mm con spigoli raggianti. Il traverso inferiore e 2 montanti laterali sono realizzati da un unico tubo in acciaio a sezione rettangolare (45 x 20 mm) di spessore 2 mm con spigoli raggianti. Tutte le parti vengono tagliate a laser, piegate e saldate fino a ottenere una forma chiusa.

La gamba è dotata di una coppia di staffe "a U" (95 x 103,5 x 47,2 mm) per l'aggancio dei traversi e il sostegno dei piani di lavoro, realizzate in lamiera d'acciaio di spessore 2 mm e saldate sul traverso della gamba. Alle estremità della gamba sono saldati dei supporti per il sostegno del piano realizzati in acciaio di spessore 5 mm, ad eccezione della gamba di sostegno per mobili di servizio, in cui al posto dei supporti in acciaio sono presenti dei supporti in ABS agganciati al traverso della gamba. Tutte le parti metalliche sono verniciate con polveri epossidiche.

Il traverso inferiore è dotato di 2 piedini (ø 30 mm) in acciaio rivestito con polietilene, avvitati su perni filettati. Il piedino permette una regolazione di + 10 mm.

### Gamba intermedia

Formata da un telaio rettangolare (690 x 94 mm) realizzato con segmenti di tubo in acciaio a sezione rettangolare (45 x 20 mm) di spessore 2 mm con spigoli raggianti, tagliati a 45° e saldati tra loro. Al centro del telaio sono saldati 2 montanti verticali, realizzati con tubi in acciaio a sezione quadrata (45 x 45 mm) di spessore 1,5 mm con spigoli raggianti. Ogni montante della gamba è dotato sul lato interno di feritoie per l'applicazione di un carter asportabile opzionale per occultare la discesa dei cavi. Il telaio rientra di 55 mm rispetto al bordo del piano di lavoro.

La gamba è dotata di una coppia di staffe "a U" (294 x 103,5 x 47,2 mm) per l'aggancio delle travi e il sostegno dei piani di lavoro, realizzate in lamiera d'acciaio di spessore 2 mm e saldate sul telaio della gamba. Ciascuna staffa è dotata di doppio alloggiamento per le travi, ognuno dei quali dotato di una seconda posizione di fissaggio per travi e piani di lavoro per l'inserimento di un eventuale profilo centrale e l'aggiunta di uno schermo divisorio trasversale. È dotata inoltre di 4 supporti in ABS, 2 per lato, agganciati alla struttura di base, per il sostegno dei piani di lavoro. Tutte le parti metalliche sono verniciate con polveri epossidiche.

Le estremità inferiori dei montanti sono dotate di piedini (ø 45 mm) in acciaio rivestito con polietilene, avvitati su puntali in polietilene incastrati a pressione nella parte inferiore della gamba. Il piedino permette una regolazione di + 15 mm.

### Staffa di supporto per mobili

La parte centrale della staffa (600 x 48 x 48 mm) è realizzata in lamiera d'acciaio di spessore 3 mm. A questa sono saldate una coppia di staffe "a U" (95 x 103,5 x 47,2 mm) in lamiera d'acciaio di spessore 2 mm per l'aggancio delle travi e il sostegno dei piani di lavoro. Tutti gli elementi sono verniciati con polveri epossidiche. La staffa viene fissata ai mobili con viti da legno e viti a cannocchiale.

### Gonna

Gonna in truciolare (densità 720 kg/m<sup>3</sup>, emissione di formaldeide classe E1, reazione al fuoco "D-s2, d0" / "Classe 2") di spessore 18 mm nobilitato con resine melaminiche antiriflesso e bordato in ABS (spessore 2 mm, con spigoli raggianti). La gonna è dotata di bussole per il fissaggio di staffe in lamiera d'acciaio di spessore 2 mm verniciate a polveri epossidiche. La staffa è dotata di linguette per l'inserimento nelle feritoie del traverso della scrivania. Tra la gonna e il traverso rimane uno spazio di 30 mm per il passaggio dei cavi.

La larghezza della gonna è ridotta di 200 mm rispetto alla lunghezza della scrivania (100 mm per lato) mentre l'altezza della gonna è di 300 mm.

### Vascone basculante

È realizzato in lamiera d'acciaio spessore 1 mm verniciata con polveri epossidiche ed è dotato alle estremità laterali di aperture (larghezza 50 mm) per l'uscita dei cavi. Sul lato inferiore sono presenti dei fori utilizzabili per il fissaggio delle ciabatte (tramite viti o fascette – non incluse) oppure per la messa a terra (avvitando il capocorda del cavo per la messa a terra con vite e bullone – elementi non inclusi).

Il vascone è dotato di una coppia di staffe realizzate in lamiera d'acciaio di spessore 2 mm da fissare sotto al piano in corrispondenza delle staffe delle gambe. Il tipo di fissaggio al vascone permette di reclinare il vascone per l'ispezione (angolo massimo 40°).

Dimensioni: L x 145 x 90 mm. Altezza sponda esterna: 80 mm. Altezza sponda interna: 40 mm. Distanza vascone – piano di lavoro: 110 mm.

### Vassoio

Realizzato in lamiera in acciaio spessore 1 mm verniciata a polveri epossidiche e agganciato alla parte superiore della gonna oppure fissato sotto il piano tramite viti da legno. È dotata di fori sul lato inferiore utilizzabili per il fissaggio delle ciabatte (tramite viti o fascette – non incluse) oppure per la messa a terra (avvitando il capocorda del cavo per la messa a terra con vite e bullone).

Distanza vassoio – piano di lavoro (fissato sotto il piano di lavoro): 80 mm.

Distanza vassoio – piano di lavoro (aggancio a gonna): 155 mm.

## Flap

Composto da un telaio di base (266 x 122 mm) formato da 2 profili in alluminio estruso anodizzato oppure verniciato con polveri epossidiche e 2 elementi di chiusura in ABS. La parte superiore comprende uno sportello in alluminio estruso anodizzato oppure verniciato con polveri epossidiche e in uscita un profilo parapolvere a ciglia. Lo sportello può essere aperto a battente da un solo lato.

Dimensioni utili interne: 243 mm (larghezza) x 90mm (profondità – posizione aperta) / 10 mm (profondità – chiuso). Apertura massima dello sportello superiore: 100°.

## Schermo frontale in melaminico / rivestito in tessuto

Schermo in truciolare (densità 720 kg/m<sup>3</sup>, emissione di formaldeide classe E1, reazione al fuoco “D-s2, d0” / “Classe 2”) di spessore 18 mm nobilitato con resine melaminiche antiriflesso, bordato in ABS (spessore 2 mm, con spigoli raggianti) oppure rivestito con tessuto ignifugo. Lo schermo è sostenuto da 2 staffe in zama verniciate a liquido fissate sul lato inferiore del piano. Ogni staffa è dotata di 2 spessori (1 mm) in silicone per compensare il minor spessore dello schermo in melaminico.

Lo schermo in melaminico è dotato di serie di fresata sulla parte inferiore per l’inserimento del profilo attrezzabile (lo schermo va in questo caso ruotato di 180°). Nello schermo rivestito in tessuto invece la fresata si trova sulla parte superiore ed è nascosta sotto il rivestimento: per l’inserimento del profilo attrezzabile è necessario lacerare il tessuto in corrispondenza della fresata per esporla e poter inserire il profilo.

Il profilo attrezzabile è composto da una barra in alluminio estruso ed è fornito di 3 tappi (2 terminali e 1 intermedio) in ABS.

La larghezza dello schermo è pari alla lunghezza della scrivania mentre l’altezza dal piano di lavoro è di 317 mm (l’altezza complessiva del pannello è di 370 mm). Tra schermo e piano rimane uno spazio di 16 mm per il passaggio dei cavi.

## Schermo frontale in vetro

Realizzato in vetro temprato secondo norma EN 12150 di spessore 6 mm con bordi piatti a filo lucido, acidato su entrambi i lati. Lo schermo è sostenuto da 2 staffe in zama verniciate a liquido fissate sul lato inferiore del piano. Ogni staffa è dotata di spessori (1 mm) in silicone per evitare il contatto tra metallo e vetro.

La larghezza dello schermo è pari alla lunghezza della scrivania mentre l’altezza dal piano di lavoro è di 317 mm (l’altezza complessiva del vetro è di 370 mm). Tra schermo e piano rimane uno spazio di 22 mm per il passaggio dei cavi.

## Schermo laterale in melaminico / rivestito in tessuto

Schermo in truciolare (densità 720 kg/m<sup>3</sup>, emissione di formaldeide classe E1, reazione al fuoco “D-s2, d0” / “Classe 2”) di spessore 18 mm nobilitato con resine melaminiche antiriflesso e bordato in ABS (spessore 2 mm, con spigoli raggianti) oppure rivestito con tessuto ignifugo. Lo schermo è sostenuto da 2 staffe in lamiera d’acciaio di spessore 3 mm verniciate con polveri epossidiche fissate sul lato inferiore del piano con viti da legno.

La larghezza dello schermo è pari alla profondità del piano di lavoro mentre l’altezza dal piano di lavoro è di 317 mm (l’altezza complessiva del pannello è di 313 mm).

## BENCH

### Piano di lavoro in melaminico

Piano in truciolare (densità 720 kg/m<sup>3</sup>, emissione di formaldeide classe E1, reazione al fuoco “D-s2, d0” / “Classe 2”) di spessore 18 mm, nobilitato con resine melaminiche antiriflesso e bordato in ABS (spessore 2 mm, con spigoli raggianti). Il piano è dotato di inserti filettati per l’aggancio alla struttura e per gli schermi. Il piano viene fissato con viti alle staffe e ai supporti laterali delle gambe. Sia le staffe che i supporti laterali creano uno spazio tra gamba e piano di 5 mm.

L’altezza standard del piano di lavoro da terra è di 740 mm.

### Piano di lavoro in melaminico con cover traslante

Piano in truciolare (densità 720 kg/m<sup>3</sup>, emissione di formaldeide classe E1, reazione al fuoco “D-s2, d0” / “Classe 2”) di spessore 18 mm, nobilitato con resine melaminiche antiriflesso e bordato in ABS (spessore 2 mm, con spigoli raggianti). Il piano è dotato di inserti filettati per l’aggancio alla struttura e per gli schermi. Il piano viene fissato con viti alle staffe e ai supporti laterali delle gambe. Sia le staffe che i supporti laterali creano uno spazio tra gamba e piano di 5 mm.

Sul lato opposto all’operatore è presente una cover in lamiera d’acciaio di spessore 1,2 mm verniciata con polveri epossidiche che può essere spostata manualmente per permettere l’accesso al vascone portacavi sottostante. La cover ha una lunghezza pari a quella del piano e una profondità di 124 mm. L’utilizzo della cover traslante rende necessario l’uso del profilo centrale per schermi. Una coppia di staffe (L. 400 P.40 H. 17 mm), realizzate in lamiera d’acciaio di spessore 2 mm e verniciate con polveri epossidiche, fungono da guide per la cover e la vincolano, impedendone la traslazione laterale. Le staffe vengono fissate sotto al piano di lavoro. Il sistema permette alla cover uno spostamento di circa 103 mm. I bordi delle parti in appoggio alle staffe e al piano di lavoro sono coperti da un profilo in PVC per evitare rumori dovuti alla frizione e permettere uno scorrimento omogeneo.

L’altezza standard del piano di lavoro da terra è di 740 mm.

### Piano di lavoro in melaminico con cover basculante

Piano in truciolare (densità 720 kg/m<sup>3</sup>, emissione di formaldeide classe E1, reazione al fuoco “D-s2, d0” / “Classe 2”) di spessore 18 mm, nobilitato con resine melaminiche antiriflesso e bordato in ABS (spessore 2 mm, con spigoli raggianti). Il piano è dotato di inserti filettati per l’aggancio alla struttura e per gli schermi. Il piano viene fissato con viti alle staffe e ai supporti laterali delle gambe. Sia le staffe che i supporti laterali creano uno spazio tra gamba e piano di 5 mm.

Sul lato opposto all’operatore è presente una cover realizzata da un profilo estruso (dimensioni esterne 100 x 18 mm) in alluminio anodizzato, chiuso alle estremità da una coppia di tappi in ABS trasparente. La lunghezza complessiva è pari a quella del piano. L’utilizzo della cover basculante rende necessario l’uso del profilo centrale per schermi. Le cover sono dotate di cerniera, fissata al profilo centrale, per permetterne il sollevamento (apertura max 90°) e poter accedere al vascone portacavi sottostante. Il profilo della cover è dotato inoltre di spazzolino laterale parapolvere per coprire il foro di uscita dei cavi tra cover e piano.

Una coppia di staffe (L. 400 P.40 H. 17 mm), realizzate in lamiera d'acciaio di spessore 2 mm e verniciate con polveri epossidiche, fungono da base d'appoggio per la cover, limitandone il movimento in chiusura, e il sostegno del profilo centrale. Le staffe vengono fissate sotto al piano di lavoro. L'altezza standard del piano di lavoro da terra è di 740 mm.

## Travi

Ogni piano di lavoro è supportato da 2 travi longitudinali (1 per i piani con profondità 420 mm), realizzati da tubi in acciaio a sezione quadrata (45 x 45 mm) di spessore 1,5 mm con spigoli raggiati, fissati alle staffe delle gambe. I traversi sono dotati di feritoie per l'aggancio di gonne, vasconi e allunghi. Gli allunghi appesi sono dotati di staffa (99,5 x 44,7 x 48,5 mm) da inserire nelle feritoie delle travi della scrivania e per sostenere le travi degli allunghi.

## Cover centrale

Realizzata in lamiera d'acciaio di spessore 1,2 mm verniciata con polveri epossidiche. La cover si aggancia a una coppia di piastre (157 x 30 mm) in lamiera d'acciaio di spessore 1,5 mm fissate sotto al piano di lavoro con viti metriche.

Dimensione cover: L x 30 x 18 mm.

## Profilo centrale per schermi / cover basculanti

Profilo estruso (dimensioni esterne 50 x 18 mm) in alluminio anodizzato, chiuso alle estremità da una coppia di tappi in ABS trasparente. Viene fissato a una coppia di staffe (L. 400 P.40 H. 17 mm), realizzate in lamiera d'acciaio di spessore 2 mm e verniciate con polveri epossidiche, tramite viti metriche e dadi infilati nelle apposite cavità. Il profilo è dotato di cava superiore per l'aggiunta di schermi divisorii. All'interno della cava sono presenti dei fori asola passanti per il fissaggio degli schermi.

Dimensione cover: L x 50 x 18 mm.

## Gamba terminale "Easy"

Realizzata da un unico tubo in acciaio a sezione quadrata (45 x 45 mm) di spessore 1,5 mm con spigoli raggiati. Il tubo viene tagliato a laser, piegato e saldato, formando 2 montanti laterali uniti da un traverso di sostegno.

La gamba è dotata di 4 staffe "a U" (95 x 103,5 x 47,2 mm) per l'aggancio dei traversi e il sostegno dei piani di lavoro, realizzate in lamiera d'acciaio di spessore 2 mm e saldate sul traverso della gamba. Alle estremità della gamba sono saldati dei supporti per il sostegno del piano realizzati in acciaio di spessore 5 mm. Al centro per il sostegno dei piani vengono utilizzati dei supporti in ABS agganciati al traverso della gamba. Tutte le parti metalliche sono verniciate con polveri epossidiche.

Le estremità inferiori dei montanti della gamba sono dotate di piedini (ø 45 mm) in acciaio rivestito con polietilene, avvitati su puntali in polietilene incastrati a pressione nella parte inferiore della gamba. Il piedino permette una regolazione di + 15 mm.

Nella configurazione con mobili portanti, al posto di utilizzare una gamba unica, si utilizzano 2 gambe con profondità 800 mm (per bench con profondità 1650) oppure 600 mm (per bench con profondità 1250).

## Gamba terminale "Square"

Gamba chiusa composta da un traverso superiore, un traverso inferiore e 2 montanti laterali. Il traverso superiore è realizzato con un tubo in acciaio a sezione quadrata (45 x 45 mm) di spessore 1,5 mm con spigoli raggiati. Il traverso inferiore e i 2 montanti laterali sono realizzati da un unico tubo in acciaio a sezione rettangolare (45 x 20 mm) di spessore 2 mm con spigoli raggiati. Tutte le parti vengono tagliate a laser, piegate e saldate fino a ottenere una forma chiusa.

La gamba è dotata di 4 staffe "a U" (95 x 103,5 x 47,2 mm) per l'aggancio dei traversi e il sostegno dei piani di lavoro, realizzate in lamiera d'acciaio di spessore 2 mm e saldate sul traverso della gamba. Alle estremità della gamba sono saldati dei supporti per il sostegno del piano realizzati in acciaio di spessore 5 mm. Al centro per il sostegno dei piani vengono utilizzati dei supporti in ABS agganciati al traverso della gamba. Tutte le parti metalliche sono verniciate con polveri epossidiche.

Il traverso inferiore è dotato di 3 piedini (ø 30 mm) in acciaio rivestito con polietilene, avvitati su perni filettati. Il piedino permette una regolazione di + 10 mm.

Nella configurazione con mobili portanti, al posto di utilizzare una gamba unica, si utilizzano 2 gambe con profondità 800 mm (per bench con profondità 1650) oppure 600 mm (per bench con profondità 1250).

## Gamba intermedia

Formata da un telaio rettangolare (1540 x 94 mm per il modello prof.1650, 1140 x 64 mm per il modello prof.1250) realizzata con segmenti di tubo in acciaio a sezione rettangolare (45 x 20 mm) di spessore 2 mm con spigoli raggiati, tagliati a 45° e saldati tra loro. Al centro del telaio sono saldati 2 montanti verticali, realizzati con tubi in acciaio a sezione quadrata (45 x 45 mm) di spessore 1,5 mm con spigoli raggiati. Ogni montante della gamba è dotato sul lato interno di feritoie per l'applicazione di un carter asportabile opzionale per occultare la discesa dei cavi. Il telaio rientra di 55 mm rispetto al bordo del piano di lavoro.

La gamba è dotata di 4 staffe "a U" (294 x 103,5 x 47,2 mm) per l'aggancio delle travi e il sostegno dei piani di lavoro, realizzate in lamiera d'acciaio di spessore 2 mm e saldate sul telaio della gamba. Ciascuna staffa è dotata di doppio alloggiamento per le travi, ognuno dei quali dotato di una seconda posizione di fissaggio per travi e piani di lavoro per l'inserimento di un eventuale profilo centrale e l'aggiunta di uno schermo divisorio trasversale.

È dotata inoltre di 8 supporti in ABS, 4 per lato, agganciati alla struttura di base, per il sostegno dei piani di lavoro. Tutte le parti metalliche sono verniciate con polveri epossidiche.

Le estremità inferiori dei montanti sono dotate di piedini (ø 45 mm) in acciaio rivestito con polietilene, avvitati su puntali in polietilene incastrati a pressione nella parte inferiore della gamba. Il piedino permette una regolazione di + 15 mm.

## Staffa di supporto per mobili

La parte centrale della staffa (600 x 48 x 48 mm) è realizzata in lamiera d'acciaio di spessore 3 mm. A questa sono saldate una coppia di staffe "a U" (95 x 103,5 x 47,2 mm) in lamiera d'acciaio di spessore 2 mm per l'aggancio delle travi e il sostegno dei piani di lavoro. Tutti gli elementi sono verniciati con polveri epossidiche. La staffa viene fissata ai mobili con viti da legno e viti a cannocchiale.

## Vascone

È realizzato in lamiera in acciaio spessore 1 mm verniciata con polveri epossidiche ed è aperto sui lati per permettere il passaggio dei cavi verso postazioni contigue. Su lato inferiore sono presenti 4 fori (2 per lato) ø 55 mm per il passaggio dei cavi verso terra. Inoltre, sempre sulla parte inferiore, sono presenti dei fori utilizzabili per il fissaggio delle ciabatte (tramite viti o fascette - non incluse) oppure per la messa a terra (avvitando il capocorda del cavo per la messa a terra con vite e bullone - elementi non inclusi). Le sponde laterali hanno delle serie di 4 feritoie a diverse altezze (interasse 14,5 mm) per l'aggancio delle 4 staffe di sostegno e permetterne la regolazione a diverse altezze.

Le staffe di sostegno sono realizzate in lamiera d'acciaio spessore 1,5 mm verniciate a polveri epossidiche e vengono agganciate alle feritoie dei traversi. Sono disponibili su richiesta tappi di chiusura laterali da applicare al vascone, realizzati in lamiera d'acciaio di spessore 1 mm verniciata a polveri epossidiche.

Dimensioni vascone: L x 340 x 76 mm. Distanza vascone – piano di lavoro: da 81,5 a 125 mm (a seconda della regolazione).

## Flap

Composto da un telaio di base (266 x 122 mm) formato da 2 profili in alluminio estruso anodizzato oppure verniciato con polveri epossidiche e 2 elementi di chiusura in ABS. La parte superiore comprende uno sportello in alluminio estruso anodizzato oppure verniciato con polveri epossidiche e in uscita un profilo parapolvere a ciglia. Lo sportello può essere aperto a battente da un solo lato.

Dimensioni utili interne: 243 mm (larghezza) x 90mm (profondità – posizione aperta) / 10 mm (profondità – chiuso). Apertura massima dello sportello superiore: 100°.

## Schermo frontale in melaminico / rivestito in tessuto (per bench senza profilo centrale)

Schermo in truciolare (densità 720 kg/m<sup>3</sup>, emissione di formaldeide classe E1, reazione al fuoco "D-s2, d0" / "Classe 2") di spessore 18 mm nobilitato con resine melaminiche antiriflesso e bordato in ABS (spessore 2 mm, con spigoli raggianti) oppure rivestito con tessuto ignifugo. Lo schermo è sostenuto da 2 staffe in zama verniciate a liquido fissate sul lato inferiore del piano. Ogni staffa è dotata di 2 spessori (1 mm) in silicone per compensare il minor spessore dello schermo in melaminico.

Lo schermo in melaminico è dotato di serie di fresata sulla parte inferiore per l'inserimento del profilo attrezzabile (lo schermo va in questo caso ruotato di 180°). Nello schermo rivestito in tessuto invece la fresata si trova sulla parte superiore ed è nascosta sotto il rivestimento: per l'inserimento del profilo attrezzabile è necessario lacerare il tessuto in corrispondenza della fresata per esporla e poter inserire il profilo.

Il profilo attrezzabile è composto da una barra in alluminio estruso ed è fornito di 3 tappi (2 terminali e 1 intermedio) in ABS.

La larghezza dello schermo è ridotta di 200 mm rispetto alla lunghezza della scrivania mentre l'altezza dal piano di lavoro è di 317 mm (l'altezza complessiva del pannello è di 370 mm). Tra schermo e piano rimane uno spazio di 16 mm per il passaggio dei cavi.

## Schermo frontale in melaminico / rivestito in tessuto (per bench con profilo centrale)

Schermo in truciolare (densità 720 kg/m<sup>3</sup>, emissione di formaldeide classe E1, reazione al fuoco "D-s2, d0" / "Classe 2") di spessore 18 mm nobilitato con resine melaminiche antiriflesso, bordato in ABS (spessore 2 mm, con spigoli raggianti) oppure rivestito con tessuto ignifugo. Lo schermo è sostenuto da 2 staffe in zama verniciate a liquido fissate sul profilo centrale in alluminio. Ogni staffa è dotata di 2 spessori (1 mm) in silicone per compensare il minor spessore dello schermo in melaminico.

Lo schermo in melaminico è dotato di serie di fresata sulla parte inferiore per l'inserimento del profilo attrezzabile (lo schermo va in questo caso ruotato di 180°). Nello schermo rivestito in tessuto invece la fresata si trova sulla parte superiore ed è nascosta sotto il rivestimento: per l'inserimento del profilo attrezzabile è necessario lacerare il tessuto in corrispondenza della fresata per esporla e poter inserire il profilo.

Il profilo attrezzabile è composto da una barra in alluminio estruso ed è fornito di 3 tappi (2 terminali e 1 intermedio) in ABS.

La larghezza dello schermo è pari alla lunghezza della scrivania mentre l'altezza dal piano di lavoro è di 385 mm (l'altezza complessiva del pannello è di 370 mm).

## Schermo frontale in vetro (per bench senza profilo centrale)

Realizzato in vetro temprato secondo norma EN 12150 di spessore 6 mm con bordi piatti a filo lucido, acidato su entrambi i lati. Lo schermo è sostenuto da 2 staffe in zama verniciate a liquido fissate sul lato inferiore del piano. Ogni staffa è dotata di spessori (1 mm) in silicone per evitare il contatto tra metallo e vetro.

La larghezza dello schermo è ridotta di 200 mm rispetto alla lunghezza della scrivania mentre l'altezza dal piano di lavoro è di 317 mm (l'altezza complessiva del vetro è di 370 mm). Tra schermo e piano rimane uno spazio di 22 mm per il passaggio dei cavi.

## Schermo frontale in vetro (per bench con profilo centrale)

Realizzato in vetro temprato secondo norma EN 12150 di spessore 6 mm con bordi piatti a filo lucido, acidato su entrambi i lati. Lo schermo è sostenuto da 2 staffe in zama verniciate a liquido fissate sul profilo centrale in alluminio. Ogni staffa è dotata di spessori (1 mm) in silicone per evitare il contatto tra metallo e vetro.

La larghezza dello schermo è pari alla lunghezza della scrivania mentre l'altezza dal piano di lavoro è di 385 mm (l'altezza complessiva del vetro è di 370 mm).

## Schermo laterale in melaminico / rivestito in tessuto

Schermo in truciolare (densità 720 kg/m<sup>3</sup>, emissione di formaldeide classe E1, reazione al fuoco "D-s2, d0" / "Classe 2") di spessore 18 mm nobilitato con resine melaminiche antiriflesso, bordato in ABS (spessore 2 mm, con spigoli raggianti) oppure rivestito con tessuto ignifugo. Lo schermo è sostenuto da 2 staffe in lamiera d'acciaio di spessore 3 mm verniciate con polveri epossidiche fissate sul lato inferiore del piano con viti da legno.

La larghezza dello schermo è pari alla profondità del piano di lavoro mentre l'altezza dal piano di lavoro è di 316 mm (l'altezza complessiva del pannello è di 313 mm).

## TAVOLI RIUNIONE

### Piano di lavoro in melaminico

Piano in truciolare (densità 720 kg/m<sup>3</sup>, emissione di formaldeide classe E1, reazione al fuoco "D-s2, d0" / "Classe 2") di spessore 18 mm, nobilitato con resine melaminiche antiriflesso e bordato in ABS (spessore 2 mm, con spigoli raggianti). Il piano è dotato di inserti filettati per l'aggancio alla struttura e per gli schermi. Il piano viene fissato con viti alle staffe e ai supporti laterali delle gambe. Sia le staffe che i supporti laterali creano uno spazio tra gamba e piano di 5 mm.

L'altezza standard del piano di lavoro da terra è di 740 mm.

### Gamba terminale "Easy"

Realizzata da un unico tubo in acciaio a sezione quadrata (45 x 45 mm) di spessore 1,5 mm con spigoli raggianti. Il tubo viene tagliato a laser, piegato e saldato, formando 2 montanti laterali uniti da un traverso di sostegno.

La gamba è dotata di una coppia di staffe "a U" (95 x 103,5 x 47,2 mm) per l'aggancio dei traversi e il sostegno dei piani di lavoro, realizzate in lamiera d'acciaio di spessore 2 mm e saldate sul traverso della gamba. Alle estremità della gamba sono saldati dei supporti per il sostegno del piano realizzati in

acciaio di spessore 5 mm, ad eccezione della gamba di sostegno per mobili di servizio, in cui al posto dei supporti in acciaio sono presenti dei supporti in ABS agganciati al traverso della gamba. Tutte le parti metalliche sono verniciate con polveri epossidiche.

Le estremità inferiori dei montanti della gamba sono dotate di piedini (Ø 45 mm) in acciaio rivestito con polietilene, avvitati su puntali in polietilene incastrati a pressione nella parte inferiore della gamba. Il piedino permette una regolazione di + 15 mm.

## Gamba intermedia

Formata da un telaio rettangolare (690 x 94 mm) realizzato con segmenti di tubo in acciaio a sezione rettangolare (45 x 20 mm) di spessore 2 mm con spigoli raggianti, tagliati a 45° e saldati tra loro. Al centro del telaio sono saldati 2 montanti verticali, realizzati con tubi in acciaio a sezione quadrata (45 x 45 mm) di spessore 1,5 mm con spigoli raggianti. Ogni montante della gamba è dotato sul lato interno di feritoie per l'applicazione di un carter asportabile opzionale per occultare la discesa dei cavi. Il telaio rientra di 55 mm rispetto al bordo del piano di lavoro.

La gamba è dotata di una coppia di staffe "a U" (294 x 103,5 x 47,2 mm) per l'aggancio delle travi e il sostegno dei piani di lavoro, realizzate in lamiera d'acciaio di spessore 2 mm e saldate sul telaio della gamba. Ciascuna staffa è dotata di doppio alloggiamento per le travi, ognuno dei quali dotato di una seconda posizione di fissaggio per travi e piani di lavoro per l'inserimento di un eventuale profilo centrale e l'aggiunta di uno schermo divisorio trasversale. ssE' dotata inoltre di 4 supporti in ABS, 2 per lato, agganciati alla struttura di base, per il sostegno dei piani di lavoro. Tutte le parti metalliche sono verniciate con polveri epossidiche.

Le estremità inferiori dei montanti sono dotate di piedini (Ø 45 mm) in acciaio rivestito con polietilene, avvitati su puntali in polietilene incastrati a pressione nella parte inferiore della gamba. Il piedino permette una regolazione di + 15 mm.

## Traversi

Ogni piano di lavoro è dotato di 2 traversi longitudinali (1 per i piani con profondità 420 mm), realizzati da tubi in acciaio a sezione quadrata (45 x 45 mm) di spessore 1,5 mm con spigoli raggianti, fissati alle staffe delle gambe. I traversi sono dotati di feritoie per l'aggancio di vasconi.

## Vascone

È realizzato in lamiera in acciaio spessore 1 mm verniciata con polveri epossidiche ed è aperto sui lati per permettere il passaggio dei cavi verso postazioni contigue. Su lato inferiore sono presenti 4 fori (2 per lato) Ø 4,5 mm per il passaggio dei cavi verso terra. Inoltre, sempre sulla parte inferiore, sono presenti dei fori utilizzabili per il fissaggio delle ciabatte (tramite viti o fascette – non incluse) oppure per la messa a terra (avvitando il capocorda del cavo per la messa a terra con vite e bullone – elementi non inclusi). Le sponde laterali hanno delle serie di 4 feritoie a diverse altezze (interasse 14,5 mm) per l'aggancio delle 4 staffe di sostegno e permetterne la regolazione a diverse altezze.

Le staffe di sostegno sono realizzate in lamiera d'acciaio spessore 1,5 mm verniciate a polveri epossidiche e vengono agganciate alle feritoie dei traversi.

Sono disponibili su richiesta tappi di chiusura laterali da applicare al vascone, realizzati in lamiera d'acciaio di spessore 1 mm verniciata a polveri epossidiche.

Dimensioni vascone: L x 340 x 76 mm.

## Flap

Composto da un telaio di base (266 x 122 mm) formato da 2 profili in alluminio estruso anodizzato oppure verniciato con polveri epossidiche e 2 elementi di chiusura in ABS. La parte superiore comprende uno sportello in alluminio estruso anodizzato oppure verniciato con polveri epossidiche e in uscita un profilo parapolvere a ciglia. Lo sportello può essere aperto a battente da un solo lato.

Dimensioni utili interne: 243 mm (larghezza) x 90mm (profondità – posizione aperta) / 10 mm (profondità – chiuso). Apertura massima dello sportello superiore: 100°.

## ACCESSORI / ELEMENTI DI SERVIZIO

### Carter asportabile (solo per gambe intermedie)

Realizzato in lamiera d'acciaio di spessore 1 mm verniciata con polveri epossidiche e dotato di ganci per l'aggancio alla parte intermedia delle gambe intermedie.

Tra il pavimento e il bordo inferiore del carter rimane uno spazio di 40 mm per il passaggio dei cavi. Lo stesso spazio è disponibile nella parte superiore tra il traverso della gamba e il bordo superiore del carter.

### Elemento per salita cavi (PT9201)

Realizzato in lamiera d'acciaio di spessore 1 mm verniciata con polveri epossidiche ed è dotato di 2 calamite in neodimio per l'aggancio alle gambe metalliche.

Dimensioni: 560 x 49 x 26 mm.

### Porta computer (TK0914)

Composto da fianchi, top, fondo e schiena in lamiera d'acciaio di spessore 0,8 mm e verniciata con polveri epossidiche. La schiena presenta 2 aperture (109 x 175 mm) per il passaggio dei cavi e permettere il passaggio d'aria. Il fondo è dotato di perni filettati per l'inserimento di 4 ruote piroettanti in nylon PA6 (Ø 45 mm).

Dimensioni: 256 x 488 x 528 mm (ruote escluse).

### Porta computer (PCPU01)

È formato da una lamiera piegata d'acciaio di spessore 1,2 mm verniciata a polveri epossidiche. Viene fissato al piano di lavoro con viti da legno.

### Porta computer (EEPCA)

Formato da un supporto appeso dotato struttura laterale portante, base di appoggio e supporti laterali per mantenere in posizione il case del computer. La staffa superiore permette di fissare l'elemento al piano di lavoro (solo a un piano in truciolare) tramite viti da legno. I supporti laterali e superiori sono dotati di regolazione per potersi adattare a case di diverse dimensioni.

Regolazione in altezza (spazio interno): da 300 a 530 mm.

Regolazione in larghezza (spazio interno): da 130 a 240 mm.

## ARMADI AD ALTEZZA SCRIVANIA

### Scocca

Composta da fianchi, coperchio, fondo e schiena realizzati con pannelli in truciolare (densità 720 kg/m<sup>3</sup>, emissione di formaldeide classe E1, reazione al fuoco "D-s2, d0" / "Classe 2") di spessore 18 mm nobilitati con resine melaminiche antiriflesso e bordati in ABS (spessore 0,45 mm). Ogni fianco è dotato

di doppia foratura a passo 32 per l'aggancio di ripiani. Nella versione con ante battenti viene fornito un ripiano spostabile, realizzato in pannello in truciolare nobilitato di spessore 25 mm. La scocca è dotata di 4 piedini in ABS di altezza 27 mm che permette una regolazione di +10 mm per il livellamento.

## Top

Realizzato con un pannello in truciolare (densità 720 kg/m<sup>3</sup>, emissione di formaldeide classe E1, reazione al fuoco "D-s2, d0" / "Classe 2") di spessore 18 mm nobilitato con resine melaminiche antiriflesso e circondato ai lati da bordo ABS spessore 2 mm con spigoli raggiati. Viene fissato alla scocca con viti da legno.

## Ante

Realizzate con pannelli in truciolare (densità 720 kg/m<sup>3</sup>, emissione di formaldeide classe E1, reazione al fuoco "D-s2, d0" / "Classe 2") di spessore 18 mm nobilitati con resine melaminiche antiriflesso e bordati in ABS spessore 2 mm con spigoli raggiati. L'anta a destra del mobile è sempre dotata di serratura con cilindro estraibile per permettere la variazione della cifratura e vengono fornite con 2 chiavi operative, di cui una pieghevole. Il meccanismo di chiusura della serratura è a lama rotante e l'apertura viene impedita da squadrette fissate con viti da legno sul coperchio. L'anta a sinistra è dotata di profilo di battuta in PVC che funge anche da profilo parapolvere. Le cerniere sono in acciaio con apertura a 110°.

Le ante sono dotate di predisposizione per maniglie con interasse 128 mm.

## Classificatori

Composto da frontali e telai classificatori. I frontali sono realizzati con pannelli in truciolare (densità 720 kg/m<sup>3</sup>, emissione di formaldeide classe E1, reazione al fuoco "D-s2, d0" / "Classe 2") di spessore 18 mm nobilitati con resine melaminiche antiriflesso e bordati in ABS spessore 2 mm con spigoli raggiati. I telai dei classificatori, in lamiera d'acciaio verniciata a polveri epossidiche, sono montati su guide a sfera di livello avanzato e sono dotati di serie di 2 divisori per poter utilizzare cartelle sospese di diverse dimensioni. Il telaio standard è ottimizzato per l'alloggiamento di cartelle formato A4 (interasse 33).

Il sistema è dotato di sistema anti-ribaltamento con apertura selettiva dei cassetti ed è dotato di serratura, posta sul primo frontale in alto, che impedisce l'apertura di tutti i classificatori. Il meccanismo di chiusura è ad aste rotanti: le aste dotate di ganci, ruotando e agendo sulla posizione delle aste laterali, impedisce l'apertura di tutti gli elementi estraibili. La serratura è dotata di cilindro estraibile per permettere la variazione della cifratura e viene fornita con 2 chiavi operative, di cui una pieghevole. I frontali dei classificatori sono dotati di predisposizione per maniglie con interasse 128 mm.

N° massimo di cartelle sospese per ogni cassetto classificatore (considerando uno spessore medio di 2 cm per cartella):

Fossmato carta	Codice cartella	L. 800
		A4
B4	421	16
Foolscap	421	16
US Letter	420	34
US Legal	421	16

## Doxbox

Composto da un fondo, un coperchio e 2 fianchi realizzati con pannelli in truciolare (densità 720 kg/m<sup>3</sup>, emissione di formaldeide classe E1, reazione al fuoco "D-s2, d0" / "Classe 2") di spessore 18 mm nobilitati con resine melaminiche antiriflesso e bordati in ABS (spessore 2 mm). La schiena può essere rivestita, sul solo lato esterno, con tessuto ignifugo.

Spazio interno: 762 x 382 mm (la profondità varia a seconda del modello)

## ARMADI CON ANTE SCORREVOLI

### Scocca

Composta da fianchi, tramezzo, top, fondo e schiena realizzati con pannelli in truciolare (densità 720 kg/m<sup>3</sup>, emissione di formaldeide classe E1, reazione al fuoco "D-s2, d0" / "Classe 2") di spessore 18 mm nobilitati con resine melaminiche antiriflesso e bordati in ABS spessore 2 mm sui lati a vista. Fianchi e tramezzo sono dotati di doppia foratura a passo 32 per l'aggancio di ripiani. Vengono forniti 2 ripiani spostabili (4 nella versione con altezza 1140 mm con ante intere), realizzato in pannello in truciolare nobilitato di spessore 25 mm. I top sono dotati di profili binari in estruso di alluminio ossidati tinta argento alloggiati all'interno di tagliate a laser per lo scorrimento delle ante.

Il modello con doxbox integrato è dotato di separatore centrale di spessore 18 mm. La schiena della sezione con doxbox può essere rivestita, sul solo lato esterno, con tessuto ignifugo.

La scocca è dotata di 8 piedini in ABS di altezza 27 mm che permette una regolazione di +10 mm per il livellamento.

### Ante

Realizzate con pannelli in truciolare (densità 720 kg/m<sup>3</sup>, emissione di formaldeide classe E1, reazione al fuoco "D-s2, d0" / "Classe 2") di spessore 18 mm nobilitati con resine melaminiche antiriflesso e bordati in ABS spessore 2 mm con spigoli raggiati. Ogni anta è dotata di 2 carrelli superiori per lo scorrimento all'interno dei binari e da un perno inferiore che scorre all'interno di una fresata fatta sul fondo per impedire la fuoriuscita dell'anta dalla sede. Ogni coppia ante è dotata di serratura con cilindro estraibile per permettere la variazione della cifratura e vengono fornite con 2 chiavi operative, di cui una pieghevole. Quando la serratura è in posizione di chiusura fuoriesce un perno sul lato posteriore che impedisce lo scorrimento di entrambe le ante.

Le ante sono dotate di predisposizione per maniglie con interasse 320 mm (orientamento verticale).

## BANCONE RECEPTION

### Moduli bancone

Composti da un pannello frontale, una mensola superiore e da staffe di sostegno per la mensola. Il frontale e la mensola sono realizzati da pannelli in truciolare (densità 720 kg/m<sup>3</sup>, emissione di formaldeide classe E1, reazione al fuoco "D-s2, d0" / "Classe 2") di spessore 18 mm nobilitati con resine melaminiche antiriflesso. I pannelli sono bordati in ABS: spessore 0,45 mm per il frontale, 2mm per la mensola. Ogni pannello frontale è dotato di 2 piedini (3 per pannelli di larghezza pari o superiore a 1800 mm) in acciaio rivestiti in polietilene. I pannelli frontali e le mensole vengono uniti tra loro tramite tiranti. Le staffe di sostegno per la mensola (dimensioni ingombro: 175 x 188 x 16 mm) sono posizionate sul lato interno, sono realizzate in zama e fissate con viti metriche.

Vengono fornite anche delle staffe di unione (85 x 103 x 30 mm) per la scrivania, realizzate in lamiera d'acciaio spessore 2 mm verniciata a polveri epossidiche e fissate sotto il piano di lavoro con viti da legno.

La mensola ha una profondità di 400 mm e sporge dal pannello di 111 mm.

## **Fianchi terminali**

Realizzati da pannelli in truciolare (densità 720 kg/m<sup>3</sup>, emissione di formaldeide classe E1, reazione al fuoco "D-s2, d0" / "Classe 2") di spessore 18 mm nobilitati con resine melaminiche antiriflesso e bordati in ABS spessore 2 mm con spigoli raggianti sui lati a vista. Il fianco è dotato di 2 piedini in acciaio rivestiti in polietilene.

Vengono fornite anche delle staffe di unione (85 x 103 x 30 mm) per la scrivania, realizzate in lamiera d'acciaio spessore 2 mm verniciata a polveri epossidiche e fissate sotto il piano di lavoro con viti da legno.